

Монтаж и демонтаж низкопрофильных (UHP) и «безопасных» (Ran Flat) шин с использованием шиномонтажных станков с вращающимся столом, сертифицированных wdk*

(союз немецких производителей шин)



Основные положения

При монтаже и демонтаже низкопрофильных UHP и «безопасных» Ran Flat шин необходимо убедиться в том, что:

- на борт шины воздействуют как можно меньшие усилия;
- при использовании монтажно-демонтажного инструмента шина не сдавливается и не зажимается;
- отжимная лопата в процессе отжима не продавливает шину;
- борта шины, обод и монтажно-демонтажные инструменты смазаны достаточным количеством смазочного материала;
- при монтаже температура шин соответствует предписаниям wdk* (минимальная температура 15°C, рекомендуемая 23°C).

Демонтаж

Отжим шины и крепление обода

- Установить соответствующую дистанционную вставку на стержень отжимной лопаты (см. рис.):



- для ободьев шириной 5" вставка не требуется;
- 20 мм – для ободьев шириной 6"/7"
- 50 мм – для ободьев шириной 8"/9"
- 70 мм – для ободьев шириной 9"/10"
- 90 мм (70+20 мм) – для ободьев шириной 10"/12"
- 120 мм (70+50 мм) – для ободьев шириной 12"/17"

- Осторожно начать движение отжимной лопаты, много раз проворачивая при этом шину (не пытаться отжать шину за один раз).
- Установить зажимные кулачки вращающегося стола по диаметру шины; для алюминиевых ободьев использовать пластиковые насадки на зажимные кулачки.
- Осторожно придавить шину к зажимным кулачкам с помощью прижима борта шины треугольной формы (см. рис.).



- Зажать колесо и проверить правильность зажима.
- Верхнюю боковину шины смазать монтажной пастой до декоративной выступающей полоски.

Примечания

Низкопрофильные шины UHP – шины с отношением высоты профиля к ширине ≤ 45% и индексом скорости V (максимальная скорость до 240 км/ч).

«Безопасные» шины Ran Flat – шины с усиленными боковыми стенками (без внутреннего опорного кольца). При потере давления воздуха шины обеспечивают достаточный пробег со скоростью до 80 км/ч.

Демонтаж верхнего борта шины

- Прижимать шину вниз с помощью пластикового отжимного диска; при этом тщательно смазывать борт шины монтажной пастой (см. рис.).



- Смазать монтажную лопатку.
- С помощью прижима треугольной формы придавливать борт шины вниз до образования зазора между ободом и шиной.
- Теперь установить на закраину обода против монтажной головки пластиковую защитную накладку для шины.

- Установить монтажную головку в рабочее положение.
- Установить монтажную лопатку на пластиковую накладку между закраиной обода и бортом шины.

- Вращать колесо назад, пока монтажная лопатка не окажется на монтажном пальце; при этом вентиль находится примерно в 10 см правее монтажной головки.

- Установить штангу с коническим роликом, одновременно вдавить боковину шины прижимом борта шины в монтажный ручей.

- Установить прижим на боковину шины в положение на 6 часов и вдавить борт шины в монтажный ручей (см. рис.).



- Осторожно поднять борт шины с помощью монтажной лопатки на монтажную головку; при этом использовать прижим, вдавливая борт шины в местах, расположенных на 3, 6 и 9 часов (см. рис.).



- Теперь начать демонтаж верхнего борта шины, вращая при этом колесо по часовой стрелке до полного демонтажа верхнего борта.

Демонтаж нижнего борта шины

- Установить вентиль примерно на 10 см правее монтажной головки.
- Установить защитную накладку для шины под монтажной головкой.
- Нижний борт шины с помощью монтажной лопатки осторожно поднять через закраину обода на монтажную головку (см. рис.).



- Начать демонтаж нижнего борта шины, вращая при этом колесо по часовой стрелке до полного демонтажа нижнего борта шины.

Монтаж

Крепление обода

- Зажать обод; для алюминиевых ободьев использовать защитные накладки для зажимных кулачков.
- Проверить правильность крепления обода.
- Смазать монтажной пастой боковину шины, ее борт, а также внутреннюю часть борта (см. рис.).



Монтаж нижнего борта шины

- Уложить шину на обод, учитывая при этом направление вращения шины.
- Убедиться в том, что вентиль находится напротив монтажной головки.
- Установить монтажную головку в рабочее положение (см. рис.).



- Смонтировать нижний борт шины с помощью монтажной головки.

Монтаж верхнего борта шины

- Вращать шину с ободом, пока вентиль не займет положение «на 5 часов».
- Для облегчения процесса монтажа установить отжимной пластиковый ролик у монтажной головки на расстоянии 5-10 мм от закраины обода.
- Защитную пластиковую накладку для шин насадить на закраину обода на траектории демонтажа.
- Прижим борта шины треугольной формы укрепить на пластиковую накладку (см. рис.).



- Одновременно с этим установить при необходимости конический ролик в положение «на 3 часа» между монтажной головкой и прижимом борта шины. Не передавливайте при этом брекеры шины.
- Начать монтаж, вращая при этом колесо, вращая при этом колесо по часовой стрелке «на 7 часов».
- Элементы прижима борта шины (МВР 6) равномерно установить между монтажной головкой и треугольным прижимом борта шины. Если при этом используется и конический ролик, то устанавливать элементы МВР 6 между коническим роликом и треугольным прижимом (см. рис.).



- Продолжить монтаж, постепенно уменьшая усилие прижима с целью как можно больше ослабить давление на борт шины.
- Как только вентиль займет положение «на 9 часов», удалить прижим борта шины (см. рис.).



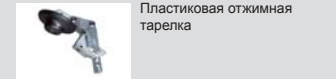
- Теперь отвести треугольный прижим и пластиковый отжимной ролик вверх, а монтажную головку отклонить назад. Накатать шину.

Необходимое оборудование

- Шиномонтажный станок с вращающимся столом типа «Плюс»
- Вспомогательное пневматическое устройство



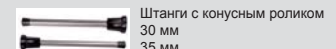
Принадлежности



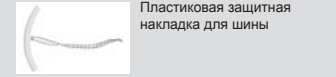
Пластиковая отжимная тарелка



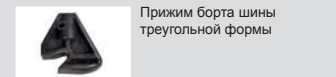
Монтажная лопатка «Плюс»



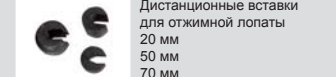
Штанги с конусным роликом
30 мм
35 мм



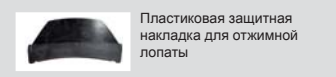
Пластиковая защитная накладка для шины



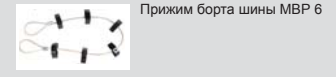
Прижим борта шины
треугольной формы



Дистанционные вставки
для отжимной лопаты
20 мм
50 мм
70 мм



Пластиковая защитная накладка для отжимной лопаты



Прижим борта шины МВР 6